

'DMR,

SEGNALETICA PROIETTATA

NEW PRODUCTS 2026



La segnaletica è un elemento chiave per la sicurezza e l'efficienza negli ambienti di lavoro.

Oggi, grazie alla tecnologia proiettata, è possibile fare un passo avanti: i proiettori LED DMR portano la segnaletica a un livello superiore. Più visibile, più resistente nel tempo, più flessibile.

In contesti soggetti a forte usura, dove la segnaletica adesiva può deteriorarsi o richiedere manutenzione, la proiezione si rivela una soluzione efficace e durevole.

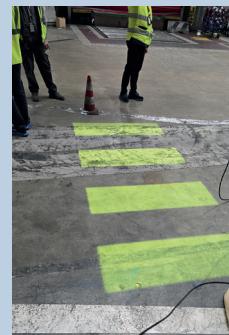
Questo non esclude, ma completa le soluzioni tradizionali: la segnaletica proiettata può affiancare quella adesiva o sostituirla, offrendo una risposta moderna e dinamica alle esigenze di sicurezza e organizzazione degli spazi.

I nostri proiettori LED di ultima generazione garantiscono un'elevata luminosità, lunga durata e consumi ridotti, distinguendosi per affidabilità e performance.

6 MOTIVI PER SCEGLIERE I NOSTRI PROIETTORI:

1. Livelli elevati di luminosità:

la nostra gamma offre i livelli di luminosità più elevati sul mercato, per immagini sempre nitide e brillanti.



2. Efficienza raddoppiata:

un'efficienza raddoppiata senza compromessi! Con un solo proiettore, svolgete il lavoro di due, riducendo notevolmente i costi di installazione. Un solo nostro proiettore copre una lunghezza di segnaletica pari a quella ottenibile con 2 o 3 proiettori della concorrenza.



3. Personalizzazione:

possibilità di personalizzare il pittogramma con un'ampia gamma di immagini e loghi.



4. Miglior rapporto qualità-prezzo:

il miglior rapporto qualità-prezzo sul mercato. Prestazioni eccellenti a un costo competitivo



5. Flessibilità:

possibilità di riorganizzare gli spazi in modo flessibile, adattandoli alle vostre esigenze in continua evoluzione.

6. Più di 30.000 ore di vita:

con una vita minima di 30.000 ore, non avrete mai più bisogno di riposizionare o riverniciare la segnaletica tradizionale. Una scelta duratura e senza pensieri per la vostra azienda.

I proiettori stanno rivoluzionando il modo di concepire la segnaletica in ambito aziendale. Ideali per la proiezione di immagini chiare e ben definite, permettono di visualizzare una vasta gamma di simboli: dagli attraversamenti pedonali ai cartelli di sicurezza, dai segnali direzionali ai messaggi personalizzati. Grazie all'elevata qualità dell'immagine e alla loro versatilità, questi dispositivi si adattano perfettamente a contesti differenti. Sono disponibili in quattro modelli (25W, 40W, 100W e 320W) per rispondere a ogni esigenza di luminosità e distanza di installazione. La scelta del modello ideale dipende dalla luce ambientale e dall'altezza di montaggio: in questo modo potrai garantire sempre la massima efficacia visiva. Tutti i modelli (25W, 40W, 100W) ad eccezione del modello 320W, hanno ottiche intercambiabili tra di loro. Il modello 320W, invece, prevede ottiche specifiche. Questo consente di adattare la proiezione in base allo spazio disponibile e alla distanza da coprire. Acquistando il KIT completo, l'ottica è inclusa gratuitamente! Le ottiche sono comunque acquistabili anche separatamente. Inoltre, realizziamo su richiesta qualsiasi grafica o pittogramma personalizzato, per offrire una segnaletica davvero unica, costruita su misura.



PROIETTORE LED25W

Il proiettore LED25 di nuova generazione è progettato per garantire massima versatilità e precisione nella proiezione di pittogrammi e simboli, grazie alla compatibilità con ottiche intercambiabili di diverse gradazioni. Ideale per molteplici applicazioni, si distingue per la semplicità d'uso: il telecomando incluso consente di accendere, spegnere e ruotare il gobo con facilità, rendendo ogni operazione immediata e intuitiva. Il LED25 può inoltre essere integrato con sistemi di controllo a sensore, personalizzabili in base alle specifiche esigenze dell'ambiente operativo. Una soluzione compatta ma altamente performante, perfetta per garantire visibilità e sicurezza in ogni contesto.

RAPPORTO OTTICHE LED 25W			SPECIFICHE LED25W Dotato di telecomando	
il kit è composto dal proiettore da 25W + l'ottica in omaggio			durata ore	30.000
CODICE	OTTICA	RAPPORTO	tensione nominale	100-240V ~ 50/60HZ
DMRNEWLED25-13K	13°	1:0,2	luminosità (Lumens)	1900/2400
DMRNEWLED25-20K	20°	1:0,35	temperatura colore	6500K
DMRNEWLED25-30K	30°	1:0,5	grado di protezione	IP65
DMRNEWLED25-45K	45°	1:1	dimensioni in cm	24*14*9,5
DMRNEWLED25-60K	60°	1:1,5	peso	1,9 kg



PROIETTORE LED40W

Il proiettore LED40 unisce versatilità e semplicità d'uso, grazie alla compatibilità con diverse ottiche, che lo rendono adatto a numerosi contesti applicativi. Dotato di un pulsante integrato nella parte inferiore, consente una programmazione rapida e intuitiva, semplificando la gestione operativa. Una soluzione funzionale e flessibile, pensata per offrire prestazioni affidabili in ogni ambiente.

RAPPORTO OTTICHE LED40W			SPECIFICHE LED40W	
il kit è composto dal proiettore da 40W + l'ottica in omaggio			durata ore	30.000
CODICE	OTTICA	RAPPORTO	tensione nominale	100-240V ~ 50/60HZ
DMRNEWLED40-13K	13°	1:0,2	luminosità (Lumens)	5000
DMRNEWLED40-20K	20°	1:0,35	temperatura colore	7000K
DMRNEWLED40-30K	30°	1:0,5	grado di protezione	IP65
DMRNEWLED40-45K	45°	1:1	dimensioni cm	26*15*22
DMRNEWLED40-60K	60°	1:1,5	peso	3,0 kg



PROIETTORE LED100W

Solido e affidabile, il LED100 è pensato per contesti in cui è richiesta una segnaletica chiara, costante e facilmente configurabile. Offre una proiezione sempre ben definita. Il pulsante integrato nella parte inferiore consente una programmazione immediata, rendendo il LED100 semplice da gestire anche in ambienti operativi complessi. Una soluzione concreta per chi cerca prestazioni e praticità in un unico dispositivo.

RAPPORTO OTTICHE LED100W			SPECIFICHE LED100W	
il kit è composto dal proiettore da 100W + l'ottica in omaggio			durata ore	30.000
CODICE	OTTICA	RAPPORTO	tensione nominale	100-240V ~ 50/60HZ
DMRNEWLED100-13K	13°	1:0.2	luminosità (Lumens)	12000
DMRNEWLED100-20K	20°	1:0.35	temperatura colore	7000K
DMRNEWLED100-30K	30°	1:0.5	grado di protezione	IP65
DMRNEWLED100-45K	45°	1:1	dimensioni cm	26*15*22
DMRNEWLED100-60K	60°	1:1.5	peso	4.0 kg



PROIETTORE LED320W

Progettato per ambienti ampi e installazioni a grande altezza, il LED320 garantisce un'intensità luminosa elevata e costante, ideale per garantire visibilità anche nei contesti più impegnativi. Grazie alle sue ottiche dedicate dal diametro di 73mm, questo modello assicura una proiezione nitida e ben focalizzata, anche da distanze considerevoli. Affidabile, robusto e performante, il LED320 è la scelta perfetta quando servono potenza e precisione in grandi spazi operativi.

RAPPORTO OTTICHE LED320W			SPECIFICHE LED320W	
il kit è composto dal proiettore da 300W + l'ottica in omaggio			durata ore	30.000
CODICE	OTTICA	RAPPORTO	tensione nominale	100-240V ~ 50/60HZ
DMR.V2NEWLED-OT10	10°	1:0.17	luminosità (Lumens)	30000
DMR.V2NEWLED-OT13	13°	1:0.22	temperatura colore	6500K
DMR.V2NEWLED-OT20	20°	1:0.32	grado di protezione	IP65
DMR.V2NEWLED-OT25	25°	1:0.42	dimensioni	66*32*54 cm
DMR.V2NEWLED-OT30	30°	1:0.55	peso	10kg
DMR.V2NEWLED-OT47	47°	1:0.87		



* Modello ideale per essere installato ad altezze molto elevate

COPERTURA UNIVERSALE	
CODICE	DESCRIZIONE

DMRNEWLEDCOP Copertura universale antipioggia per i nostri proiettori realizzata in acciaio inox 304. Con tre fori di fissaggio Ø6 mm (esclusi tasselli)



LIGHTING ROUTE 100W - 200W

Immagina una linea di luce perfettamente definita, visibile anche nei contesti più luminosi, capace di guidare persone e mezzi con chiarezza e precisione. Lighting Route è il proiettore pensato per fare proprio questo: disegnare linee luminose a terra, sicure, resistenti e immediatamente visibili, anche dove la segnaletica tradizionale può usurarsi o non bastare. Grazie al suo guscio interamente in alluminio, garantisce massima resistenza e durata nel tempo.

Le lame forgiate a freddo e il sistema di raffreddamento ad aria mantengono il chip LED sempre efficiente, evitando surriscaldamenti anche in uso continuo. Il cuore del sistema è un chip LED ad altissima potenza, abbinato a una lente lineare a due elementi che assicura una proiezione netta, omogenea e d'impatto. Perfetto per creare percorsi visivi in ambienti industriali, logistici, fiere, aree di transito e spazi pubblici. Una soluzione robusta, precisa ed efficiente, pensata per chi cerca il massimo in termini di visibilità, affidabilità e impatto visivo.

MODELLO LIGHTING ROUTE100

il kit è composto dal proiettore da 100W
+ l'ottica in omaggio

CODICE DMR-ROUTE100

OTTICA 55°, 75°, 90°

colori della linea yellow, red, blue,
green, white.

durata ore 30,000

tensione nominale 100-240V
~ 50/60HZ

luminosità (Lumens) 9000

temperatura colore 3000/6500K

grado di protezione IP40

dimensioni 32*22*15 cm

peso 4.1 kg



MODELLO LIGHTING ROUTE200

il kit è composto dal proiettore da 100W
+ l'ottica in omaggio

CODICE DMR-ROUTE200

OTTICA 55°, 75°, 90°

colori della linea yellow, red, blue,
green, white.

durata ore 30,000

tensione nominale 100-240V
~ 50/60HZ

luminosità (Lumens) 17000

temperatura colore 3000/6500K

grado di protezione IP40

dimensioni 32*22*15 cm

peso 7.3 kg

Nota tecnica: La larghezza della striscia proiettata non dipende dall'ottica del proiettore, ma varia in funzione dell'altezza di installazione. La larghezza può variare da circa 7 a 10 cm, a seconda della distanza del proiettore dal piano di proiezione.

N.B. Le ottiche non sono intercambiabili tra i due modelli di proiettore 100 e 200 W, a causa delle differenze dimensionali dei corpi proiettore.

OTTICHE per il 100/200W	RAPPORTO DI PROIEZIONE	ALTEZZA INSTALLAZIONE	PROIEZIONE LUNGHEZZA
Ottica da 90°	1: 2	4 M	8 M
Ottica da 75°	1:1,5	4 M	6 M
Ottica da 55°	1:1	4 M	4 M

GOBOS PER PROIETTORI LED

Il Gobos può essere personalizzato con qualsiasi pittogramma presente nel nostro catalogo di segnaletica o con grafiche e testi su misura, offrendo massima libertà creativa. Grazie alla nostra esperienza, siamo in grado di sviluppare progetti complessi che combinano più proiettori e più gobo contemporaneamente, per soluzioni visive d'impatto, coerenti con l'identità aziendale e perfettamente integrate negli spazi.

Consigli utili per scegliere il proiettore e l'ottica più adatti

Per ottenere il massimo impatto dei vostri Gobos, è importante valutare alcuni fattori chiave:

Altezza di installazione del proiettore: l'altezza influisce sulla nitidezza e sulle dimensioni dell'immagine proiettata. Una corretta valutazione garantisce un risultato preciso e professionale.

Luminosità ambientale: l'intensità della luce circostante determina la visibilità del gobo. In ambienti molto illuminati, è consigliabile optare per proiettori più potenti o ottiche con un minor rapporto al fine di ottenere immagini più nitide.

Pittogramma scelto: dettagli complessi o forme sottili richiedono ottiche di qualità superiore per mantenere definizione e leggibilità.

Dimensioni del pittogramma: la nitidezza dell'immagine è determinata dalla distanza di proiezione e dalla scelta dell'ottica più adeguata. Inoltre, al contrario, la dimensione desiderata del pittogramma, combinata con l'informazione relativa all'altezza d'installazione, determinano la scelta dell'ottica necessaria.

Colore della pavimentazione o della superficie: le superfici scure permettono una maggiore visibilità della proiezione; le superfici chiare, al contrario, riflettendo maggiormente la luce dell'ambiente in sé, rendono la proiezione meno visibile. Di conseguenza, la colorazione della pavimentazione, nonché il materiale di cui sono costituiti, rappresentano elementi fondamentali nel determinare la scelta del giusto modello (potenza) e il colore che il pittogramma dovrà avere per poter essere visibile.

Valutando attentamente questi elementi, è possibile progettare installazioni funzionali, perfettamente integrate negli spazi aziendali e in grado di valorizzare il vostro brand.

ALCUNI ESEMPI DI GOBOS REALIZZATI

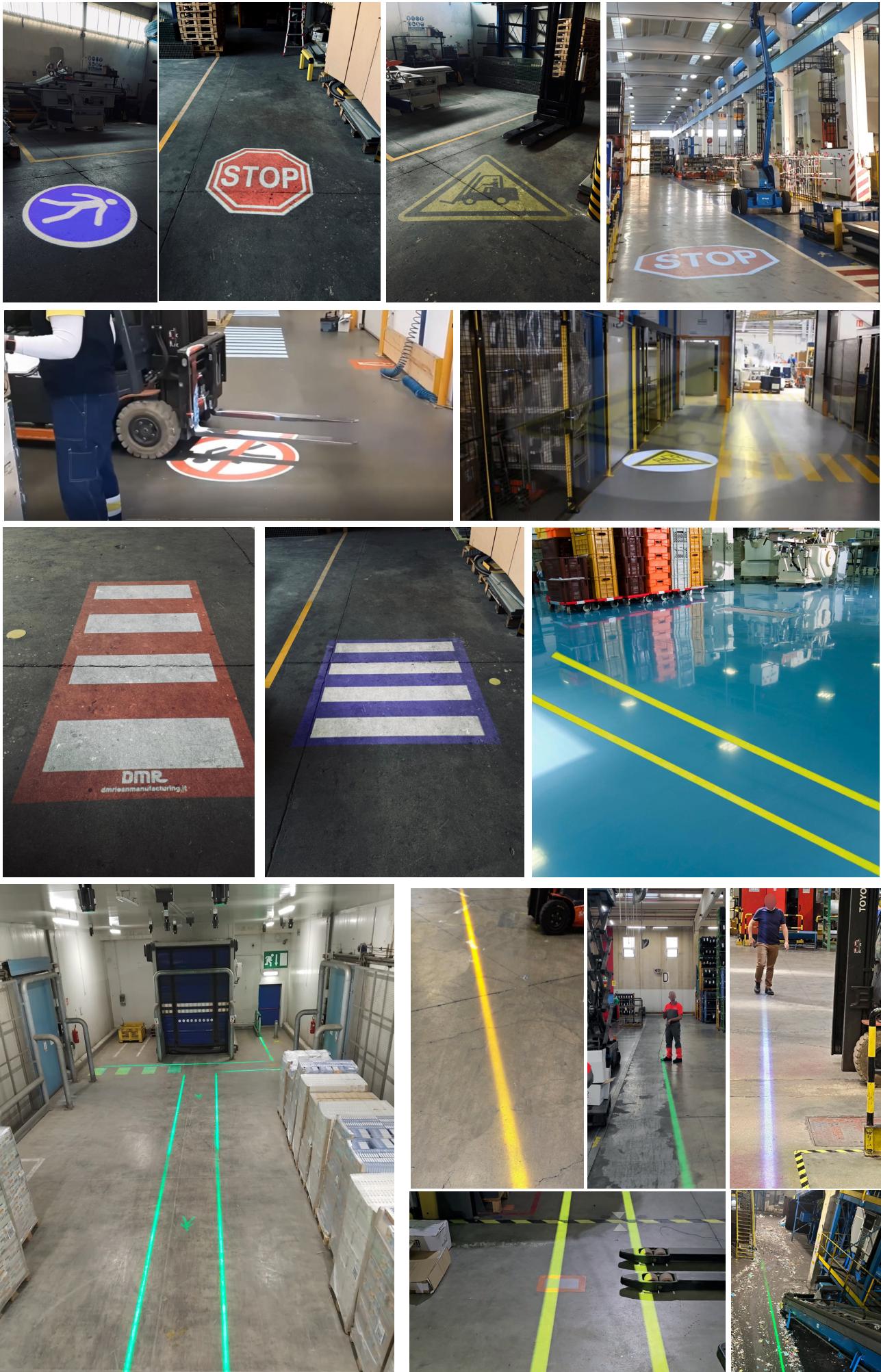
OTTICHE 25W/40W/100W	RAPPORTO DI PROIEZIONE	ALTEZZA INSTALLAZIONE	DIAMETRO PROIEZIONE
Ottica da 9°	1:0,12	4 M	48 CM
Ottica da 13°	1:0,2	4 M	80 CM
Ottica da 20°	1:0,35	4 M	140 CM
Ottica da 30°	1:0,5	4 M	200 CM
Ottica da 45°	1:1	4 M	400 CM
Ottica da 60°	1:1,5	4 M	600 CM

OTTICHE per il 320W	RAPPORTO DI PROIEZIONE	ALTEZZA INSTALLAZIONE	DIAMETRO PROIEZIONE
Ottica da 10°	1:0,17	4 M	68 CM
Ottica da 13°	1:0,22	4 M	100 CM
Ottica da 20°	1:0,32	4 M	128CM
Ottica da 25°	1:0,42	4 M	168CM
Ottica da 30°	1:0,55	4 M	220 CM
Ottica da 47°	1:0,87	4 M	3,48 CM

N.B. le ottiche ed i gobos del modello 320W non sono intercambiabili con nessun altro modello

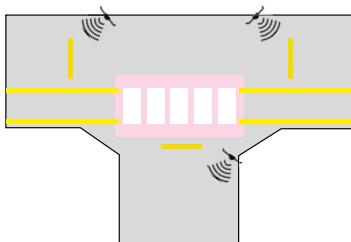


ALCUNI ESEMPI



SOLUZIONI CON TECNOLOGIE LED

In aree dove muletti e pedoni si incrociano, questo sistema intelligente utilizza sensori di movimento e segnaletica luminosa per gestire automaticamente l'intersezione. Quando un muletto si avvicina, i sensori attivano i pannelli LED per segnalare la presenza del veicolo, mentre un percorso pedonale proiettato rimane visibile in condizioni di transito libero. Se un veicolo si avvicina, il percorso pedonale si spegne e vengono proiettati segnali di STOP per avvisare i pedoni di non attraversare. Una soluzione evoluta che migliora sicurezza, visibilità e controllo in tempo reale!

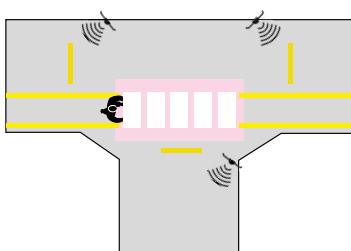


Fase 0: ASSENZA DI VEICOLI E PEDONI

In assenza di veicoli e pedoni in movimento i sensori non rilevano transiti, i pannelli led sono spenti, il proiettore 1 proietta un attraversamento pedonale.

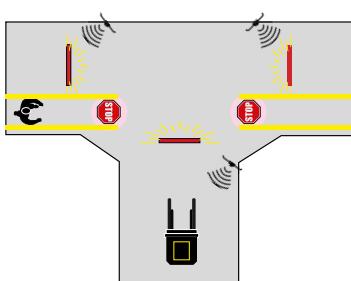
Fase 1: TRANSITO DEL PEDONE

Il pedone si appresta ad attraversare l'incrocio, in assenza di veicoli in movimento i sensori non si eccitano, i pannelli led (per la segnalazione di veicoli in movimento) rimangono spenti, il proiettore per l'attraversamento pedonale è acceso, il pedone è libero di attraversare l'incrocio in completa sicurezza.



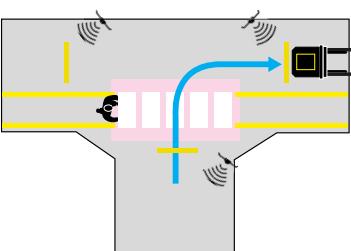
Fase 2: AVVICINAMENTO DEL VEICOLO

Il veicolo si avvicina all'incrocio, il sensore installato nella corsia si eccita, i pannelli led atti a segnalare la presenza di veicoli in movimento si accendono per avvisare gli altri veicoli/pedoni, il proiettore 1 (attraversamento pedonale) si spegne e si accendono i proiettori 2 e 3 (stop) e non è consentito l'attraversamento ai pedoni.



Fase 3: ALLONTANAMENTO DEL VEICOLO

Il veicolo completa la manovra di transito nell'incrocio, dopo il tempo di allarme impostato (5,10,15,20 secondi) se non vengono rilevati altri veicoli in movimento i pannelli led si spengono, i proiettori 2 e 3 (stop) si spengono, il proiettore 1 si accende e l'attraversamento pedonale torna ad essere visibile, al pedone è consentito l'attraversamento dell'incrocio.



Fase 4: RESET DELL'IMPIANTO

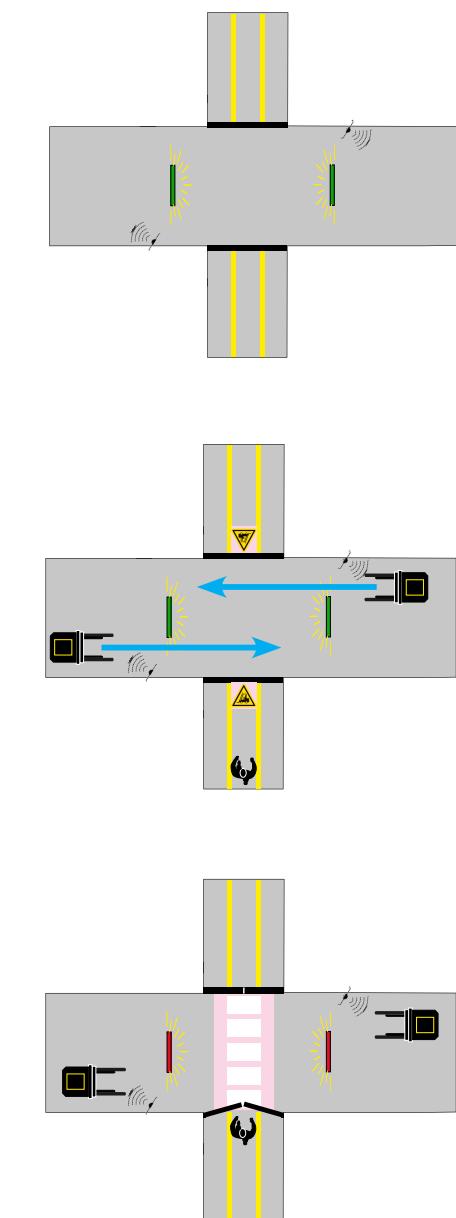
In seguito all'attraversamento di tutti i veicoli e i pedoni, l'impianto torna al suo stato iniziale: i sensori non rilevano transiti, i pannelli led sono spenti, il proiettore 1 proietta un attraversamento pedonale.

LEGENDA	
	SENSORE DI MOVIMENTO
	ZONE PROIETTATE
	PANNELLO LED ACCESO
	PANNELLO LED SPENTO

CODICE	CARATTERISTICHE
DMRLED40	Proiettore dal design compatto e robusto, per la proiezione di attraversamenti pedonali e pittogrammi di sicurezza
DMR-SENSLEDSIN	Sensore master per interno
DMR-SENSLEDSINSL	Sensore Slave IP65 per interno ed esterno
DMR-DSVLED6060PXG	Cartello Led Plexiglass: Segnalazione ed indicazione Dim. 60 x 60 cm / 40 x 40 cm / 30 x 30 cm Interno+esterno IP65 retroilluminato

ATTRAVERSAMENTO PEDONALE CON CANCELLATO DI SICUREZZA

Ideale per aree ad alto rischio di collisione, questo sistema semaforico ad alta visibilità, integrato con barriere e cancelli di sicurezza, garantisce una gestione automatizzata e sicura del transito. In condizioni normali, i pannelli LED rivolti ai muletti mostrano una luce verde fissa, consentendo il passaggio in totale sicurezza. Quando un pedone apre il cancelletto, l'interruttore magnetico attiva automaticamente la sequenza di sicurezza: i LED diventano rossi lampeggianti e un proiettore LED disegna a terra un attraversamento visibile, segnalando chiaramente il punto di attraversamento. Al termine del tempo impostato e con i cancelli chiusi, il sistema ripristina lo stato iniziale, spegnendo il proiettore e ripristinando la luce verde sui pannelli LED. È possibile integrare anche proiettori o pannelli aggiuntivi che, quando il sistema non è in allarme, visualizzano avvisi di pericolo rivolti ai pedoni, segnalando la presenza di muletti o veicoli in movimento, garantendo così un ambiente di lavoro più sicuro e controllato.



Fase 0: ASSENZA DI VEICOLI E PEDONI

In assenza di transiti, quando i sensori non rilevano né veicoli né pedoni in movimento e i cancelletti di sicurezza risultano chiusi, il sistema resta in stato di quiete: i pannelli LED mostrano luce verde fissa e i proiettori rimangono spenti.

Fase 1: AVVICINAMENTO DEL VEICOLO

Il veicolo si avvicina all'incrocio: i pannelli LED mostrano ancora luce verde fissa, ma il sensore installato sulla corsia si attiva, rilevando la presenza del mezzo. A quel punto, i proiettori LED dedicati alla segnalazione di veicoli in movimento si accendono, avvisando i pedoni che l'attraversamento non può avvenire in condizioni di sicurezza.

Fase 2: APERTURA DEL CANCELLATO

All'apertura del cancelletto da parte del pedone, un interruttore magnetico attiva il sistema di segnalazione: i pannelli LED lampeggiano in rosso per avvisare i veicoli e il proiettore LED proietta al suolo l'attraversamento pedonale, garantendo un passaggio sicuro. I pittogrammi di pericolo per il transito muletti restano visibili per un tempo prestabilito (5, 10, 15 o 20 secondi) dopo l'ultimo rilevamento di un mezzo, e possono sovrapporsi all'attraversamento pedonale se il passaggio dei veicoli è ancora in corso.

Fase 3: ALLONTANAMENTO DEL PEDONE

Il pedone completa l'attraversamento dell'incrocio. Alla chiusura del cancelletto, l'impianto torna alla fase iniziale: i pannelli LED riprendono a mostrare luce verde fissa, consentendo ai veicoli di attraversare l'incrocio. Contemporaneamente, vengono nuovamente proiettati i pittogrammi di pericolo per segnalare ai pedoni la possibile presenza di muletti in transito.

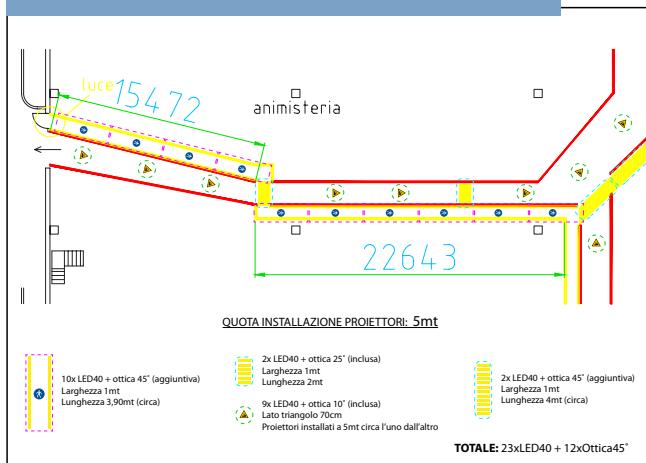
Fase 4: RESET DELL'IMPIANTO

In seguito all'attraversamento di tutti i veicoli e pedoni, l'impianto torna al suo stato iniziale: i sensori non rilevano più transiti, i pannelli LED riprendono la luce verde fissa e i proiettori si spengono, tornando alla fase 0, ovvero allo stato di normalità.

LEGENDA	
	SENSORE DI MOVIMENTO
	ZONE PROIETTATE
	PANNELLO LED VERDE FISSO
	PANNELLO LED ROSSO LAMPEGGIANTE

CODICE	CARATTERISTICHE
DMRLED40	Proiettore dal design compatto e robusto, per la proiezione di attraversamenti pedonali e pittogrammi di sicurezza
DMR-SENSLEDSIN	Sensore master per interno
DMR-DSVLED6060PXB	Cartello Led Plexiglass DOPPIA COLORAZIONE: Segnalazione ed indicazione Dim. 60 x 60 cm 40 x 40 cm/ 30 x 30 cm Interno+esterno IP65 retroilluminato
DMR-SEGNLEDA	Segnalatore acustico aggiuntivo per sensore Master
DMR-INTMAG	Interruttore magnetico aggiuntivo per sensore Master

Con il supporto del nostro ufficio tecnico possiamo sviluppare progetti e soluzioni personalizzate



CONSULENZA, PROGETTAZIONE, PRODUZIONE

In DMR, offriamo un servizio completo al cliente, che va dal sopralluogo e rilievo iniziale alla progettazione di soluzioni sicure ed efficienti, fino alla produzione finale delle segnaletiche. Ci impegniamo a rispettare le normative di sicurezza in vigore in ogni Paese, garantendo sempre soluzioni adeguate e conformi.

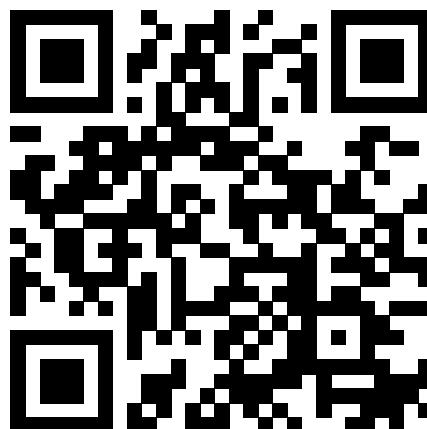
LA PROGETTAZIONE

L'ufficio tecnico di DMR, dotato delle migliori tecnologie e gestito da progettisti esperti, è il cuore di ogni sviluppo e processo produttivo. Qui inizia ogni progetto, con un'attenzione particolare alla qualità e all'efficienza.

LA PRODUZIONE

Il reparto produzione della DMR, sempre orientato verso l'innovazione tecnologica, è dotato di macchinari all'avanguardia che permettono di velocizzare i processi produttivi, migliorare la qualità e garantire risultati costanti. Grazie a questa struttura, siamo in grado di ottimizzare il volume produttivo e ridurre al minimo il tempo tra l'ordine e la realizzazione del materiale.

Non sai quale proiettore scegliere?



Affidati al nostro configuratore online!

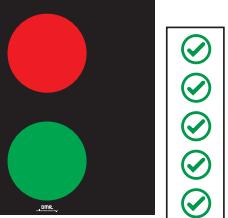
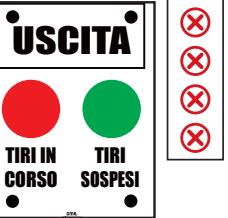
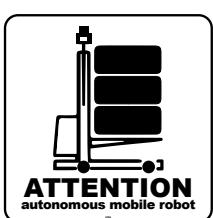
Inquadra il QR code e scopri la soluzione ideale per il tuo ambiente di lavoro.

SEGNALETICA LUMINOSA - PANNELLI LED

Progettata per garantire la massima sicurezza in contesti lavorativi, questa segnaletica è disponibile in versione monofacciale o bifacciale, adatta sia per ambienti interni che esterni. Viene realizzata con materiali resistenti e di qualità come Dibond, Forex o plexiglass retroilluminato. Ogni pannello è personalizzabile in ogni dettaglio: grafica, testi, colori e modalità di illuminazione LED (luce fissa o lampeggiante, ad esempio rosso/verde). È inoltre possibile integrarla con sensori di prossimità (non inclusi) e moduli aggiuntivi per estendere il raggio di attivazione.

Una linea che nasce direttamente all'interno dei nostri processi produttivi, curata in ogni fase e accompagnata da un servizio su misura. L'intera realizzazione è garantita dal nostro know-how tecnico e dalla qualità della manifattura italiana.

<p>PANNELLO LED FOREX CORNICE STANDARD PER INTERNO MONOFACCIALE / BIFACCIALE</p> <p>Segnala i potenziali pericoli e aumenta la sicurezza sul luogo di lavoro. Il cartello può essere programmato per lampeggiare al rilevamento del movimento di muletti o operatori (senso non incluso). Realizzato in forex con struttura in alluminio, è dotato di illuminazione LED perimetrale, ideale per ambienti interni, con predisposizione per fissaggio a parete o supporti.</p> <p>cod. DMR-DSVLED3030 cod. DMR-DSVLED4040 cod. DMR-DSVLED6060</p>	<p>Colori LED disponibili: bianco neutro (standard) rosso, verde, blu, doppia colorazione rosso/verde</p> <p>Dimensioni disponibili: 30×30 cm / 40×40 cm / 60×60 cm</p> <p>Alimentazione: 24V DC</p> <p>Consumo: 15 / 20 / 30 W</p> <p>Lunghezza cavo disponibile: 3 / 5 / 10 m</p>
<p>PANNELLO LED FOREX CORNICE A RILIEVO PER INTERNO MONOFACCIALE / BIFACCIALE</p> <p>Segnala i potenziali pericoli e aumenta la sicurezza sul luogo di lavoro. Il cartello può essere programmato per lampeggiare al rilevamento del movimento di muletti o operatori (senso non incluso). Realizzato in forex con struttura in alluminio, è dotato di illuminazione LED perimetrale, ideale per ambienti interni, con predisposizione per fissaggio a parete o supporti.</p> <p>cod. DMR-DSVLED3030RIL cod. DMR-DSVLED4040RIL cod. DMR-DSVLED6060RIL</p>	<p>Colori LED disponibili: bianco neutro (standard) rosso, verde, blu, doppia colorazione rosso/verde</p> <p>Dimensioni disponibili: 30×30 cm / 40×40 cm / 60×60 cm</p> <p>Alimentazione: 24V DC</p> <p>Consumo: 15 / 20 / 30 W</p> <p>Lunghezza cavo disponibile: 3 / 5 / 10 m</p>
<p>PANNELLO LED DIBOND CORNICE A RILIEVO PER ESTERNO MONOFACCIALE / BIFACCIALE</p> <p>Segnala i potenziali pericoli e aumenta la sicurezza sul luogo di lavoro. Il cartello può essere programmato per lampeggiare al rilevamento del movimento di muletti o operatori (senso non incluso). Realizzato in dibond con struttura in alluminio, è dotato di illuminazione LED perimetrale, ideale per ambienti interni, con predisposizione per fissaggio a parete o supporti.</p> <p>cod. DMR-DSVLED3030EST cod. DMR-DSVLED4040EST cod. DMR-DSVLED6060EST</p>	<p>Colori LED disponibili: bianco neutro (standard) rosso, verde, blu, doppia colorazione rosso/verde</p> <p>Dimensioni disponibili: 30×30 cm / 40×40 cm / 60×60 cm</p> <p>Alimentazione: 24V DC</p> <p>Consumo: 25 / 35 / 50 W</p> <p>Lunghezza cavo disponibile: 3 / 5 / 10 m</p>
<p>PANNELLO LED PLEXIGLASS RETROILLUMINATO PER INTERNO ED ESTERNO ALL'OMBRA</p> <p>Progettato per segnalare i potenziali pericoli e aumentare la sicurezza, il cartello può lampeggiare al rilevamento di muletti o persone (senso non incluso). Realizzato in plexiglass con struttura in alluminio e LED interni, è certificato IP65 per uso esterno e predisposto per il fissaggio. Si consiglia l'installazione all'ombra, poiché la visibilità può ridursi alla luce diretta del sole, soprattutto con LED colorati.</p> <p>cod. DMR-DSVLED3030PXR cod. DMR-DSVLED4040PXR cod. DMR-DSVLED6060PXR</p>	<p>Colori LED disponibili: bianco neutro (standard) rosso, verde, blu, doppia colorazione rosso/verde</p> <p>Dimensioni disponibili: 30×30 cm / 40×40 cm / 60×60 cm</p> <p>Alimentazione: 24V DC</p> <p>Consumo: 15 / 20 / 30 W</p> <p>Lunghezza cavo disponibile: 3 / 5 / 10 m</p>



SENSORI MASTER

I sensori sono indipendenti dal pannello e si collegano tramite connettori rapidi, semplici da installare. Il sensore Slave è un rilevatore a infrarossi compatibile con la centralina DMR Hi-tech Motion Sensor, e consente di ampliare il raggio di rilevamento in modo efficiente e modulare.

CENTRALINA Hi-Tech MOTION SENSOR

La Hi-Tech Motion Sensor è una centralina intelligente progettata per garantire massima flessibilità e affidabilità nella gestione dei sistemi di controllo e sicurezza. Grazie alla main board multifunzione, è in grado di gestire numerosi ingressi e uscite, offrendo una grande versatilità nelle applicazioni e integrandosi facilmente in diversi contesti operativi. Ideale per ottimizzare la protezione e migliorare l'efficienza dei processi, assicura prestazioni costanti anche in ambienti complessi e industriali. Dotata di sensore di movimento PIR (Passive InfraRed), la centralina consente un monitoraggio preciso dei movimenti, rendendola perfetta per applicazioni di rilevazione automatica e controllo intelligente.

CODICE	DESCRIZIONE MASTER/SLAVE
DMR-SENSLEDSIN	Sensore master per interno
DMR-SENSLEDMEST	Sensore master per esterno



HI TECH - RADIO MOTION SENSOR

I sensori Master e Slave offrono una soluzione innovativa per ottimizzare i processi produttivi, rispondendo alle esigenze di flessibilità e efficienza tipiche dell'Industria 4.0.

- Sistema Input/Output Multitensione: questi sensori sono progettati per operare in diverse condizioni di alimentazione, garantendo una facile integrazione nei sistemi esistenti e un'elevata versatilità in vari contesti operativi.
- Display OLED: il display OLED ad alta visibilità consente una lettura chiara dei dati in tempo reale, migliorando l'interazione tra l'operatore e il sistema, e facilitando decisioni tempestive e informate.
- Compatibilità con Sistemi Elettronici: grazie alla compatibilità con vari protocolli elettronici, questi sensori si integrano facilmente in sistemi esistenti, riducendo i tempi e i costi di installazione.
- Connattività Wireless 2.4GHz: la comunicazione senza fili a 2.4GHz elimina la necessità di cablaggi complessi, rendendo il sistema scalabile e facilmente espandibile in base alle esigenze future.



In sintesi, i sensori Master e Slave sono la base per un ambiente industriale più intelligente, connesso e performante, offrendo soluzioni versatili e scalabili per il miglioramento continuo dei processi produttivi.

CODICE	DESCRIZIONE
DMR-SENSRADIO	Il centralino HiTech Radio Motion Sensor è un dispositivo per la gestione temporizzata di segnali input/output.

Hi Tech
RADIO MOTION SENSOR

SENSORI SLAVE

I sensori slave sono dispositivi di rilevamento secondari che operano in abbinamento ad una centralina master. Ricevono alimentazione e segnale di sincronizzazione dalla centralina, contribuendo a estendere l'area di rilevamento o a replicare funzioni di misura e controllo in più punti.

CODICE	DESCRIZIONE ACCESSORI
DMR-SENSLEDSINSL	Sensore Slave IP65 per interno ed esterno
DMR-SEGNLEDA	Segnalatore acustico aggiuntivo per sens. Master
DMR-DSVLEDSTAP	Coppia di staffe per affissione a bandiera per pannello led
DMR-INTMAG	Interruttore magnetico aggiuntivo per sensore master



SENSORE A MICROONDE

Il sensore a microonde rileva la presenza di veicoli e pedoni, migliorando la sicurezza e l'efficienza operativa, sebbene non li distingua tra loro. È compatibile con la nostra centralina Hi Tech Motion Sensor, che consente una gestione integrata degli incroci di sicurezza. Combinato con pannelli LED di segnalazione, il sistema fornisce un avviso chiaro e tempestivo riguardo al transito di pedoni o veicoli, come muletti, aumentando la sicurezza e riducendo i rischi in ambienti industriali.



CODICE	DESCRIZIONE
DMR-SENSMICRO	Sensore opzionale di movimento a microonde 24.125GHz. Campo di rilevamento e sensibilità regolabili. Alimentazione 12-24 Vdc.

SENSORE A FOTOCELLULA

Il sensore a fotocellula è un dispositivo compatto composto da un trasmettitore e un ricevitore integrati in un'unica unità. Il trasmettitore emette un fascio di luce infrarossa che viene riflesso da un apposito riflettore e rilevato dal ricevitore. Quando un oggetto interrompe il fascio di luce, il sensore non riceve più il segnale riflesso e attiva immediatamente l'uscita, segnalando la presenza dell'ostacolo.

Questo sistema può essere facilmente integrato con i nostri semafori: in condizioni normali, i semafori emettono luce verde, ma passano a rosso non appena il fascio viene interrotto, fornendo un avviso visivo tempestivo della presenza dell'ostacolo.



CODICE	DESCRIZIONE
DMR-REFL	Sensore a fotocellula ad infrarossi con catadiottro polarizzato

SENSORE MICROPRO

Il sensore Micropo rileva con precisione la presenza di veicoli e pedoni, migliorando la sicurezza e l'efficienza operativa. Può essere installato fino a un'altezza di 7 metri e coprire un'area di 5x8 metri, con un'opzione di rilevamento mirato di 6x4 metri per i veicoli in rapido avvicinamento. Dotato di protezione IP67, è resistente all'acqua e agli agenti atmosferici, garantendo prestazioni affidabili anche in ambienti esterni. Compatibile con la centralina Hi Tech Motion Sensor e con pannelli LED di segnalazione, è la soluzione ideale per monitorare incroci critici e segnalare tempestivamente il passaggio di pedoni o veicoli.



CODICE	DESCRIZIONE
DMR-SENSMICROPRO	Il sensore distingue tra persone e veicoli, consentendo un rilevamento differenziato.

BUZZER

Il buzzer è un dispositivo essenziale per la sicurezza, progettato per emettere segnali acustici che avvisano tempestivamente della presenza di pedoni o muletti in zone a rischio. Si integra facilmente con la centralina Hi Tech Motion Sensor e i pannelli LED, garantendo una segnalazione immediata del transito pedonale o veicolare. Questo sistema contribuisce significativamente a ridurre il rischio di incidenti, migliorando la sicurezza sul posto di lavoro e garantendo il rispetto delle normative vigenti.



CODICE	DESCRIZIONE
DMR-SEGNLEDA	Optional segnalatore acustico 100dB per cartelli LED a 24V.

SEMAFORI SEGNALAZIONE

Il semaforo LED è progettato per applicazioni in strade condominiali, garage, passaggi stretti con traffico alternato e strade private. Disponibile in versione 24V o 230V, è dotato di lente semaforica rossa, gialla o verde (su richiesta). La luce può essere attivata manualmente tramite radiocomandi, interruttori, ecc., o automaticamente tramite le nostre centraline semaforiche e sensori di rilevamento. Il case in alluminio e il grado di protezione IP65 garantiscono una resistenza eccellente alle intemperie, rendendo il semaforo ideale per ambienti esterni e condizioni di utilizzo gravose.

CODICE	DESCRIZIONE
DMR-SEM1L230V	semaforo ad una luce alimentazione 230Vac
DMR-SEM1L24V	semaforo ad una luce alimentazione 24Vdc
DMR-SEM2L230V	semaforo a due luci alimentazione 230Vac
DMR-SEM2L24V	semaforo a due luci alimentazione 24Vdc



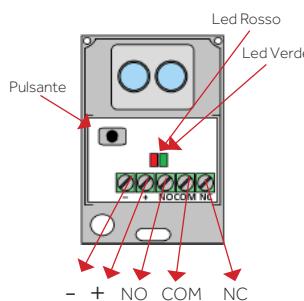
SENSORE DI ALTEZZA LASER

Il Sistema di Rilevamento Ostacoli in Altezza è progettato per garantire la sicurezza degli operatori dei carrelli elevatori, avvisandoli preventivamente in caso di ostacoli sopraelevati, come travi, carichi sospesi o soffitti bassi. Il kit include una scheda logica di controllo allarme con temporizzatore integrato, un sensore laser a infrarossi di ultima generazione, che rileva ostacoli fino a 8 metri di distanza senza bisogno di specchi di riflessione o ricevitore. Il sistema è completato da un allarme sonoro a 100 dB e un pannello LED retroilluminato (dimensioni 30x30 cm o 60x60 cm) che lampeggi al rilevamento dell'ostacolo. La grafica del pannello LED è personalizzabile, offrendo una soluzione visibile e chiara per l'operatore. Alimentazione: La scheda logica funziona a 230 Vac, mentre il sensore, il buzzer e il pannello LED sono alimentati direttamente dalla scheda logica a 24Vdc. Consumo: Circa 15W / 30W.

ISTRUZIONI:

- Posizionamento del sensore: installare il sensore all'altezza massima che deve essere rilevata.
- Rimozione del coperchio: rimuovere il coperchio di plastica nero dal sensore laser.
- Posizionamento della barriera oscurante: posizionare una barriera mobile oscurante di fronte al rilevatore. La barriera deve essere posizionata alla distanza massima di rilevamento desiderata, rispettando comunque i limiti di funzionamento del dispositivo (max 8 metri). Può essere realizzata con materiali non trasparenti come cartone, legno o simili, ed è importante che la barriera sia sufficientemente ampia e allineata otticamente al sensore.
- Attivazione del sensore: senza oscurare l'occhio del sensore, tenere premuto il pulsante presente sulla scheda fino a quando il LED rosso lampeggia rapidamente.
- Riposizionamento del coperchio: ricollocare il coperchio di plastica sul dispositivo e rimuovere la barriera oscurante.

CODICE	DESCRIZIONE KIT
DMR-SENSALT30	kit sensore di altezza laser + pannello led + allarme sonoro formato 30x30 cm /Consumo: 15W
DMR-SENSALT60	formato 60x60 cm /Consumo: 30W





www.dmrleanmanufacturing.it

ITALY - ABRUZZO + 39 0871 950290



Brochure a scopo informativo. Per ulteriori dettagli visita il nostro sito o richiedi il catalogo cartaceo completo.