

DMR

*SOLUZIONI
PER BATTERIE
AL LITIO*

NEW PRODUCTS 2026



SOLUZIONI PER LE BATTERIE AGLI IONI DI LITIO

Le batterie agli ioni di litio hanno rivoluzionato il settore industriale grazie alle loro elevate prestazioni e alla grande versatilità. Tuttavia, comportano anche rischi significativi che non possono essere sottovalutati.

Per sfruttare appieno questa tecnologia in condizioni di sicurezza, è essenziale adottare sistemi di protezione adeguati. Oggi indispensabili in numerosi dispositivi e applicazioni industriali, queste batterie possono essere soggette al fenomeno del thermal runaway (fuga termica), un evento pericoloso che può provocare:

- Incendi improvvisi con temperature estremamente elevate;
- Esplosioni dovute all'accumulo di pressione interna;
- Emissioni di gas tossici, dannosi per le persone e per l'ambiente.

In ambito lavorativo, tali incidenti possono avere conseguenze gravi per la sicurezza e per la continuità operativa.

Perché scegliere le nostre soluzioni?

- **Certificazione KIWA** per la protezione antincendio delle batterie agli ioni di litio, in linea con i più severi standard di sicurezza e qualità.
- **Conformità alla linea guida VDMA 24994**, che definisce i requisiti per armadi di stoccaggio antincendio destinati a batterie portatili fino a 25 kg. Un importante riferimento tecnico in attesa di una normativa europea ufficiale.
- **Rispetto delle direttive PGS 37-2**, che stabiliscono criteri precisi per il carico e lo stoccaggio in base al peso delle batterie, al fine di prevenire incendi ed evitare la formazione di sostanze tossiche in caso di emergenza.

► ARMADIO GRANDE

DMR-LOXK2000VDMA

DMR-LOXK2000VDMA-AEROSOL

- Armadio ignifugo per lo stoccaggio e la ricarica delle batterie
- Testato e certificato VDMA
- 4 ripiani regolabili a prova di fuoco
- Carico massimo per ripiano: 70 kg
- Striscia di ricarica fornita su ogni livello
- Aperture per transpallet su tutti i lati
- 2 porte a chiusura automatica con sensori di contatto
- Collegamento disponibile per il sistema di aspirazione aria
- Rivelatore di fumo e di temperatura
- Sistema di allarme (allarme audio e LED RGB)
- Porta di collegamento disponibile per l'integrazione del sistema di allarme incendio cablato
- Sistema di ventilazione forzata
- **Opzione di Sistema antincendio a aerosol certificato.**
Al rilevamento del fumo, l'aerosol sarà immediatamente attivato e diffuso in tutto lo spazio dell'armadio.
L'aerosol raffredda e controlla la batteria.

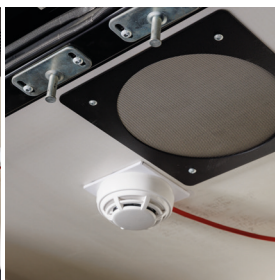
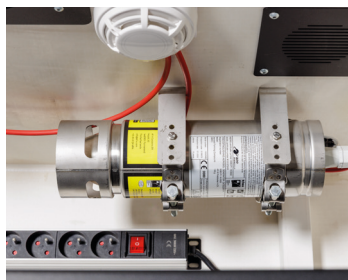


Dimensioni esterne (L x P x H):

1145 x 745 x 1930 mm

Dimensioni interne (L x P x H):

1070 x 640 x 1600 mm

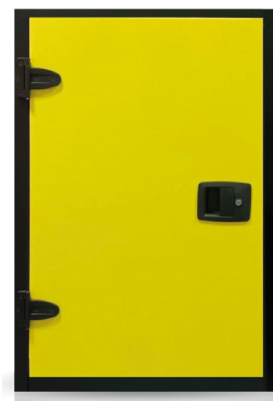


ARMADIO PICCOLO

DMR-LOXK1100

DMR-LOXK1100-AEROSOL

- Armadio ignifugo per lo stoccaggio e la ricarica delle batterie
- 2 ripiani regolabili a prova di fuoco
- Striscia di ricarica multipla
- Aperture per transpallet su tutti i lati
- 1 porta a chiusura automatica con sensori di contatto
- Collegamento disponibile per il sistema di aspirazione aria
- Rivelatore di fumo e di temperatura
- Sistema di allarme (allarme audio e LED RGB)
- Porta di collegamento disponibile per l'integrazione del sistema di allarme incendio cablato
- Sistema di ventilazione forzata
- **Opzione di Sistema antincendio a aerosol certificato.**
Sistema antincendio a aerosol certificato. Al rilevamento del fumo, l'aerosol sarà immediatamente attivato e diffuso in tutto lo spazio dell'armadio. L'aerosol raffredda e controlla la batteria.



Dimensioni esterne (L x P x H):

760 x 584 x 1126 mm

Dimensioni interne (L x P x H):

680 x 500 x 760 mm

ARMADIO LOCKER 12

DMR-LOX12

DMR-LOX12-AEROSOL

- Armadio ignifugo per lo stoccaggio e la ricarica delle batterie
- 12 armadietti con serratura a combinazione
- Rilevatore di fumo e temperatura 2 uscite per armadietto
- Piedini di livellamento regolabili
- Sistema di sovrappressione
- Ventilazione attiva
- Allarme audiovisivo
- Collegamento per il collegamento cablato al centro di controllo antincendio
- **Opzione di Sistema antincendio a aerosol certificato.**
Al rilevamento del fumo, l'aerosol sarà immediatamente attivato e diffuso in tutto lo spazio dell'armadio. L'aerosol raffredda e controlla la batteria.



Dimensioni esterne (L x P x H):

1,042 x 740 x 1950 mm

Altezza totale 2100 mm

Dimensioni Locker 480 x 240 x 650 mm

ACCESSORI

Le nostre coperte antincendio Ultra e Prime offrono una protezione avanzata contro incendi di diverse entità. Realizzate con materiali ignifughi di alta qualità, garantiscono resistenza elevata al calore e una rapida capacità di spegnimento. Entrambe garantiscono sicurezza, affidabilità e durata nel tempo, rappresentando soluzioni complementari per ogni esigenza di prevenzione e protezione antincendio.

COPERTE ANTINCENDIO PRIME

La linea Prime combina facilità d'uso e leggerezza con un'efficace azione estinguente, perfetta per interventi rapidi in spazi ridotti o in presenza di incendi domestici e industriali di piccola entità.

- Ogni coperta viene fornita in una borsa di nylon rossa con manici
- Realizzate con materiali resistenti alle alte temperature (fino a 1300 °C) e conformi secondo DIN SPEC 91489:2024-11

CODICE	DIMENSIONI ESTERNE
DMR-FIREBL-PRIME-3X3	300 x 300 cm
DMR-FIREBL-PRIME-3X4	300 x 400 cm



COPERTE ANTINCENDIO ULTRA

La linea Ultra è progettata per offrire prestazioni superiori, con materiali ultra-resistenti ideali per incendi complessi.

DMR-FIREBL-ULTRA

- Materiale: doppio strato di quarzo silice che offre una maggiore capacità di soffocamento delle fiamme e isolamento con un'eccellente soppressione del fuoco.
- Maniglie in ogni angolo da materiale ignifugo
- Breve temperatura di picco: 1800 °C
- Imballato in sacchetto di PVC rosso
- Dimensioni: 1.8x1.8 m



DMR-FIREBL-ULTRAP

- Materiale: strati multipli di quarzo silice, per resistere a temperature molto elevate
- Strato isolante: feltro agugliato in fibra di vetro
- Maniglie in ogni angolo da materiale ignifugo
- Breve temperatura di picco: 2000 °C
- Imballato in sacchetto di PVC rosso
- Dimensioni: 1,8 x 1,8 m

DMR-FIREBL5X5

DMR-FIREBL7X7

La coperta antifiama per carrelli elevatori/transpallet elettrici è uno strumento di sicurezza essenziale per soffocare e contenere incendi causati da malfunzionamenti elettrici, perdite di carburante o rischi operativi nei carrelli elevatori e nei transpallet. Realizzata con materiali ignifughi di alta qualità, la coperta blocca efficacemente la propagazione delle fiamme, proteggendo il personale e le aree circostanti.

- Dimensioni 5x5m (25m²), peso 14 kg
- Dimensioni 7x7m (49m²), peso 26 kg



ARMADIETTO METALLICO

DMR-ARMADIOMET

- Composizione: Acciaio zincato 1mm
- Meccanismo di bloccaggio: Euro lock
- Montaggio: a parete
- Assemblaggio: ganci e viti.
- Dotato di porta con un angolo di apertura 180 gradi, resistente alle condizioni atmosferiche e radiazione UV
- Peso: 12,4 kg



Dimensioni interne: 90x35x30cm
Dimensioni esterne: 90.1x35.1x30.1cm

► CONTAINERS

CONTAINER AD IMMERSIONE DMR-CONTAINERIMMERSE

Container ad immersione su misura per veicoli elettrici in fiamme.

Progettato per garantire la completa sommersione del veicolo o del componente, assicura un raffreddamento rapido ed efficace della batteria, eliminando il rischio di riaccensione e massimizzando la sicurezza. Completamente personalizzabile, il container si adatta perfettamente alle specifiche esigenze del progetto, offrendo soluzioni precise e affidabili per ogni situazione.



CONTAINER CUSTOM DMR-LOXCONCUSTOM

Per grandi progetti, offriamo containers walk-in e scaffali completamente personalizzati in base alle esigenze della vostra operazione, dimensioni, layout, funzionalità e finitura. Ideali per i clienti che cercano una soluzione scalabile o altamente specifica di stoccaggio e ricarica antincendio.



Efficienza nello Spazio

I containers a scaffale sono ideali per immagazzinare un gran numero di batterie al litio in uno spazio a pavimento limitato. Offrono uno stoccaggio verticale, sfruttando al massimo lo spazio disponibile.

Accessibilità Facilitata

I containers a scaffale sono dotati di ripiani e scaffalature che permettono uno stoccaggio organizzato. Questo rende semplice identificare e accedere alle batterie specifiche quando necessario.

Identificazione Rapida

Grazie al design semplice e funzionale, è facile identificare e controllare le diverse batterie, aspetto fondamentale per una gestione efficiente.



CONTAINERS PER LO STOCCAGGIO

Containers per lo stoccaggio progettati esclusivamente per conservare e proteggere materiali, prodotti o attrezzature.

- Sistema di estinzione ad aerosol
- Rivelazione di CO, fumo e calore
- Certificato KIWA
- Conforme a PGS37-2, EN50110, NEN3140, NEN1010
- 90 minuti resistente al fuoco WDBO
- Illuminazione a LED antideflagrante
- Protezione contro la sovrappressione
- Condizionatore d'aria
- Collegamento Storz con teste di irrigazione
- Protezione contro i fulmini
- Scatola di controllo intelligente

TIPOLOGIA	CODICE	DIMENSIONI ESTERNE	DIMENSIONI INTERNE
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-4FT	1200 x 2200 x 2260 mm	1049 x 2112 x 2062 mm
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-10FT	2990 x 2440 x 2590 mm	2800 x 2350 x 2390mm
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-20FT	6050 x 2440 x 2590 mm	5890 x 2350 x 2390mm
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-40FT	12200 x 2440 x 2590 mm	11950 x 2330 x 2370 mm

TIPOLOGIA	CODICE	DIMENSIONI ESTERNE	DIMENSIONI INTERNE
* container a 6 porte	DMR-PGS37-2-20FTOS	2990 x 2440 x 2590 mm	5890 x 2350 x 2390mm
* container a 6 porte	DMR-PGS37-2-40FTOS	12200 x 2440 x 2590 mm	11950 x 2330 x 2890 mm

CONTAINERS PER STOCCAGGIO E RICARICA

Containers progettati per la ricarica, non sono un semplice "magazzino": ma sono attrezzati con prese, impianti elettrici, ventilazione e sistemi di sicurezza per ricaricare il contenuto senza doverlo spostare altrove.

- Sistema di estinzione ad aerosol
- Rivelazione di CO, fumo e calore
- Certificato KIWA
- Conforme a PGS37-2, EN50110, NEN3140, NEN1010
- 90 minuti resistente al fuoco WDBO
- Illuminazione a LED antideflagrante
- Protezione contro la sovrappressione
- Condizionatore d'aria
- Collegamento Storz con teste di irrigazione
- Protezione contro i fulmini
- Scatola di controllo intelligente
- 125A alimentazione elettrica

TIPOLOGIA	CODICE	DIMENSIONI ESTERNE	DIMENSIONI INTERNE
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-4FTCH	1200 x 2200 x 2260 mm	1049 x 2112 x 2062 mm
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-10FTCH	2990 x 2440 x 2590 mm	2800 x 2350 x 2390mm
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-20FTCH	6050 x 2440 x 2590 mm	5890 x 2350 x 2390mm
container a 2 porte	DMR-PGS37-2-40FTCH	12200 x 2440 x 2590	11950 x 2330 x 2370 mm

TIPOLOGIA	CODICE	DIMENSIONI ESTERNE	DIMENSIONI INTERNE
* container a 6 porte	DMR-PGS37-2-20FTOCH	6050 x 2440 x 2590 mm	5890 x 2350 x 2390mm
* container a 6 porte	DMR-PGS37-2-40FTOCH	12200 x 2440 x 2590	11950 x 2330 x 2370 mm

*NB: I containers a 6 porte offrono un vantaggio rispetto ai modelli standard a 2 porte, grazie a un'apertura supplementare di 4 porte sul lato lungo. Questa soluzione garantisce un accesso più pratico e sicuro, rendendo semplice e veloce la movimentazione di pallet e batterie di grandi dimensioni, anche con muletto.

CONTAINERS A 2 PORTE PER STOCCAGGIO / STOCCAGGIO RICARICA



DMR-PGS37-2-4FT
DMR-PGS37-2-4FTCH



DMR-PGS37-2-10FT
DMR-PGS37-2-10FTCH

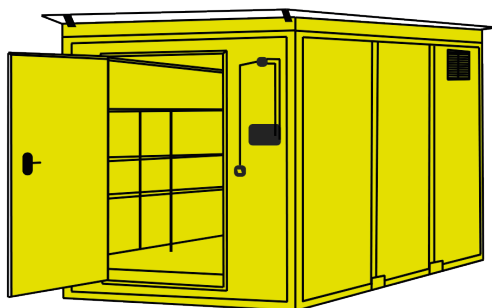


DMR-PGS37-2-20FT
DMR-PGS37-2-20FTCH

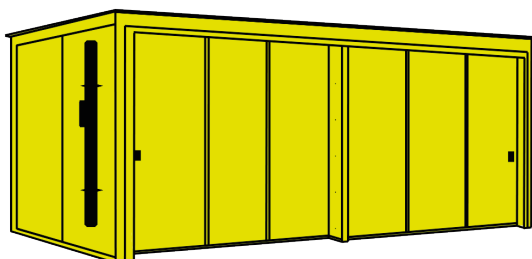


DMR-PGS37-2-40FT
DMR-PGS37-2-40FTCH

CONTAINERS A 6 PORTE PER STOCCAGGIO / STOCCAGGIO RICARICA



DMR-PGS37-2-20FTOS
DMR-PGS37-2-20FTOCH



DMR-PGS37-2-40FTOS
DMR-PGS37-2-40FTOCH



CERTIFICAZIONE VDMA 24994

La nostra soluzione per batterie al litio ha superato con successo il rigoroso test VDMA 24994, dimostrando i più alti standard di sicurezza e prestazioni! **Il VDMA 24994 sarà la base per una futura norma europea.**

Cos'è il VDMA 24994?

Il test VDMA 24994 è uno standard tedesco istituito dall'ente di certificazione DIN. Durante il test, le batterie al litio vengono portate deliberatamente in fuga termica per valutare la sicurezza e le prestazioni dell'armadio.

Il test valuta:

1. L'integrità strutturale dell'armadio.
2. Il controllo della temperatura sulla superficie esterna dell'armadio. La certificazione VDMA dimostra la solidità e l'efficacia del nostro armadio.

Mentre molti produttori si limitano a soluzioni di protezione passiva, lasciando che tutte le batterie brucino all'interno di un armadio "sicuro", noi portiamo la sicurezza ad un livello superiore.

I nostri armadi possono essere dotati di un sistema antincendio ad aerosol certificato, che protegge le altre batterie presenti all'interno da ulteriori danni.

In questo modo, riduciamo al minimo l'impatto di un incendio e aumentiamo significativamente il livello di sicurezza complessivo.





