

SCHEDA TECNICA

PRODOTTO	DIMENSIONI	DMTOOL-VL1570
	Profondità sedile da supporto lombare Profondità sedile Larghezza sedile Altezza schienale da sedile Corsa schienale Larghezza schienale Altezza seduta	410-460 mm 420 430 mm 290-390 mm 100 mm 390 mm 530-780 mm
CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE		
Sedile	Struttura in multistrato di faggio di forma anatomica dello spessore di 10 mm con verniciatura naturale ad acqua, a bassa emissione di formaldeide libera rispondente alla classe E1.	
Schienale	Struttura in multistrato di faggio di forma anatomica dello spessore di 11 mm con verniciatura naturale ad acqua, a bassa emissione di formaldeide libera rispondente alla classe E1.	
Meccanismo	GS: GAS LIFT, altezza del sedile regolabile. Altezza schienale regolabile mediante manopola.	
Alzata a gas	Pistone centrale (Ø 28 mm) ad innesto conico con comando di testa, protetto da tubo in acciaio (Ø 50 mm), finitura nera. Test di collaudo in Classe 4. Omologata secondo norma DIN 4550.	
Basamento	0902P: base a 5 razze (Ø 600 mm) in nylon e fibra di vetro con nervature di rinforzo interne e anello in acciaio annegato nell'innesto conico, finitura nera. Omologato secondo norme ANSI/BIFMA X5.1 e UNI EN 1335-3.	
Pattini	0351: pattini in nylon rinforzato nero (h 55 mm / Ø 50 mm).	
ACCESSORI		
M-0311	Ruote (Ø 50 mm) piroettanti e autofrenanti in nylon rinforzato nero con anello in poliuretano non-marking, anziché pattini.	
M-0302	Ruote (Ø 50 mm) piroettanti e autofrenanti in nylon rinforzato nero, anziché pattini.	
0700	Poggiapiedi circolare (Ø 460 mm) con corona in acciaio cromato e supporti in acciaio verniciato nero, altezza regolabile mediante pomello.	
0701	Poggiapiedi circolare (Ø 460 mm) con corona in acciaio cromato e supporti in nylon nero, altezza regolabile a pressione.	
0902C	Base a 5 razze (Ø 600 mm) in pressofusione di alluminio con nervature di rinforzo interne, finitura spazzolata e lucidata.	