


SCHEMA TECNICA

| PRODOTTO | DIMENSIONI | DMTOOL-VL1560 |
|---|--|--|
|  | Profondità sedile da supporto lombare Profondità sedile Larghezza sedile Altezza schienale da sedile Corsa schienale Larghezza schienale Altezza seduta | 410-460 mm 420 mm 430 mm 290-390 mm 100 mm 390 mm 380-500 mm |
| CARATTERISTICHE TECNICHE COSTRUTTIVE | | |
| Sedile | Struttura in multistrato di faggio di forma anatomica dello spessore di 10 mm con verniciatura naturale ad acqua, a bassa emissione di formaldeide libera rispondente alla classe E1. | |
| Schienale | Struttura in multistrato di faggio di forma anatomica dello spessore di 11 mm con verniciatura naturale ad acqua, a bassa emissione di formaldeide libera rispondente alla classe E1. | |
| Meccanismo | GS: GAS LIFT, altezza del sedile regolabile. Altezza schienale regolabile mediante manopola. | |
| Alzata a gas | Pistone centrale (Ø 28 mm) ad innesto conico con comando di testa, protetto da tubo in acciaio (Ø 50 mm), finitura nera. Test di collaudo in Classe 4. Omologata secondo norma DIN 4550. | |
| Basamento | 0902P: base a 5 razze (Ø 600 mm) in nylon e fibra di vetro con nervature di rinforzo interne e anello in acciaio annegato nell'innesto conico, finitura nera. Omologato secondo norme ANSI/BIFMA X5.1 e UNI EN 1335-3. | |
| Ruote | 0302: ruote (Ø 50 mm) piroettanti e autofrenanti in nylon rinforzato nero. | |
| ACCESSORI | | |
| M-0311 | Ruote (Ø 50 mm) piroettanti e autofrenanti in nylon rinforzato nero con anello in poliuretano non-marking, anziché ruote 0302. | |
| M-0351 | Pattini in nylon rinforzato nero (h 55 mm / Ø 50 mm), anziché ruote. | |
| 0902C | Base a 5 razze (Ø 600 mm) in pressofusione di alluminio con nervature di rinforzo interne, finitura spazzolata e lucidata. | |